



*Usine de Belval  
Construction des hauts fourneaux  
(1910)*

L'usine de Belval, l'ancienne Adolf-Emil Hütte, qui en est le joyau et l'une des mieux disposées et équipées du continent, couvre à elle seule une superficie de 175 ha. Conçue de façon à permettre de vastes extensions, elle a pu être maintenue constamment en concordance étroite avec les vues de la technique moderne. Erigée sur le domaine du „Clair-Chêne“, cédé par la commune d'Esch, elle fut construite par la „Gelsenkirchener Bergwerks A. G.“ (Adolf et Emil Kirdorf) en un temps record, d'octobre 1909 à mai 1912. Les deux premiers hauts fourneaux furent mis à feu dès le 30 octobre 1911, l'aciérie et les laminoirs mis en service en mai 1912. Il avait fallu déplacer 250 000 m<sup>3</sup> de terre pour l'aplanissement et les terrassements.

Actuellement l'usine de Belval comprend six hauts fourneaux, six convertisseurs et six trains finisseurs. Les hauts fourneaux, d'une capacité de production de 350 tonnes par unité et par jour, sont chargés par bennes dirigées au moyen de monte-charge à plan incliné. La minette est amenée au moyen de wagons auto-déchargeurs à voie normale. La récupération des poussières de

gueulard et leur utilisation ultérieure comme matière d'enfournement sous forme d'agglomérés sont réalisées depuis 1931 par l'intermédiaire d'un four rotatif. La mise en service prochaine d'une installation de concassage et de criblage concrétisera les vues les plus récentes sur la préparation des minerais. Les cornues de l'aciérie Thomas, de 25 tonnes chacune, peuvent convertir 3000 tonnes par jour et absorbent, en dehors de la production de fonte de Belval, une partie de celle de l'usine de Terre Rouge. L'installation est complétée par deux mélangeurs rotatifs de forte contenance (1250 to) par un four à arc servant à l'affinage électrique de l'acier Thomas et par un moulin à scories.

Les laminoirs comprennent notamment deux trains blooming dégrossisseurs, un train continu à billettes, un train duo pour gros profilés, deux trains trio pour profilés moyens, un train trio avec dégrossisseur pour aciers marchands et enfin, depuis 1925, un train duo à 18 cages pour fers ronds et fils. Leur programme de fabrication prévoit, en dehors des produits courants, le laminage des rails



*Usine de Belval  
Construction de la centrale électrique  
(1910)*