



*Usine d'Arbed ESCH. Bobineuses du Train Fil (1946)*

la mine aux accumulateurs au moyen de berlines. Une partie du laitier est granulée et sert de matière première pour la fabrication du ciment Portland, réalisée dans le four rotatif de la cimenterie d'Esch („S. A. des Ciments d'Esch“)

L'aciérie comprend 5 convertisseurs Thomas de 30 tonnes, deux mélangeurs de 1000 tonnes et un moulin à scories. Elle convertit la fonte produite aux fourneaux de l'usine en plus de celle qui lui est fournie par Terre Rouge.

Les laminoirs possèdent un blooming, duo réversible dont l'attaque se fait par moteur électrique de 17000 KW, alimenté par un groupe convertisseur Ilgner, d'un train moyen pour fers marchands, et d'un groupe de trois

trains pour ronds et carrés de 8 à 40 mm, plats de 10 à 100 mm de large et cornières jusqu'à 50 mm. Un train fil, installation remarquable, composée de deux continus de 6 resp. 7 cages et de deux lignes de 3 resp. 6 cages, produit des fils de fer de 5 à 8 mm. Le fil sortant s'enroule de lui-même dans des bobines refroidies et, sans intervention manuelle, est disposé en bottes sur un refroidisseur mécanique et de là repris par les crochets d'un transporteur-refroidisseur à câble.

L'usine de Dudelange a été créée par la „Société des Hauts Fourneaux de Dudelange“ (Tesch-Metz-de Bertier) en vue de l'exploitation du brevet Thomas relatif à la conversion de la fonte phosphoreuse en acier malléable.