







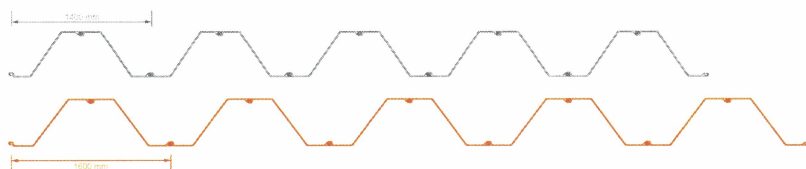


Laminage des palplanches

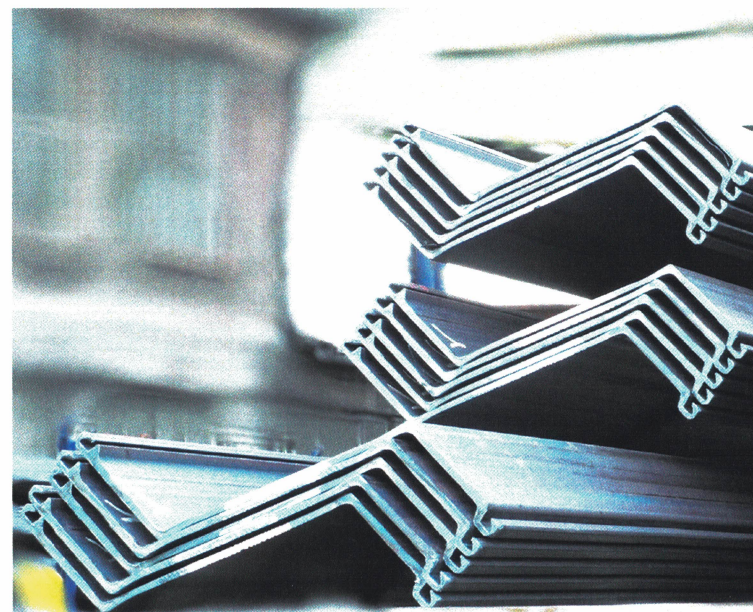
Les palplanches font partie des gènes de Belval, les origines du Train 2 remontant à 1911.

Type	RANSOME 1911	BZ 1933	AZ 1990	AZ - 700 2004
Z	 394	 1000	 1260	 1400
Type	TERRE-ROUGE 1912	LARSEN 1914	PU 1988	AU 2000
U	 380	 800	 1200	 1500

Depuis, les installations ont été améliorées à maintes reprises, la dernière modernisation datant de 2015 avec l'élargissement des lignes de dressage et de jumelage en vue d'élaborer des produits de 800 mm de largeur. Cette nouvelle gamme de produits encore plus performants en terme de poids, et de rapidité de mise en oeuvre permettra au Train 2 de conserver son leadership mondial dans la production de palplanches.



Le train 2 est composé de quatre cages duo réversibles. Les cylindres comportent des cannelures, c'est à dire des calibres dans lesquels l'acier est déformé pas à pas jusqu'à la géométrie finale de la palplanche. Les entrées et sorties des cages finisseuses sont dotées de guides qui assurent un centrage parfait du produit en cours de laminage. D'une longueur initiale de 5 à 8 mètres, les demi-produits portés à 1280° C sont transformés en une dizaine de passes de laminage en des produits finis approchant 100 m de longueur.



Deux scies circulaires permettent la découpe aux longueurs des clients. Après dressage, contrôles et jumelage éventuel, les palplanches sont prêtes à l'expédition.